

ОКПД2 29.20.21

Группа Д88

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «БашБизнесСтрой»

_____ Амбарцумян А.А.

"__" _____ 2016 г.

СПЕЦИАЛЬНАЯ ТАРА – КОНТЕЙНЕРЫ КХРЛ

Технические условия

ТУ 29.20.21-001-64134436-2016

Введены впервые

Дата введения

"__" ____ 2016 г.

г. Уфа

2016 г.

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

СОДЕРЖАНИЕ

Вводная часть.....		3
1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		4
2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.....		7
3 ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ		9
4 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ		10
5 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ		11
6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ		11
7 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ		13
8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ		14
ПРИЛОЖЕНИЕ А		15
ПРИЛОЖЕНИЕ Б		18
ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ.....		19

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ТУ 29.20.21-001-64134436-2016

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата

Разраб.				
Проверил				
Н. контр.				
Утвердил				

СПЕЦИАЛЬНАЯ ТАРА –
КОНТЕЙНЕРЫ КХРЛ
Технические условия

Литера	Лист	Листов
A	2	19
ООО «БашБизнесСтрой»		

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Настоящие технические условия распространяются на специальную тару – контейнеры КХРЛ (далее по тексту контейнер).

Контейнеры предназначены для сбора, временного хранения и транспортирования ртутьсодержащих ламп (в т.ч. энергосберегающих и ДРЛ), люминесцентных ртутьсодержащих трубок, отработанных и бракованных (код ФККО 4 71 101 01 52 1 лампы ртутные, ртутно-кварцевые, люминесцентные, утратившие потребительские свойства)

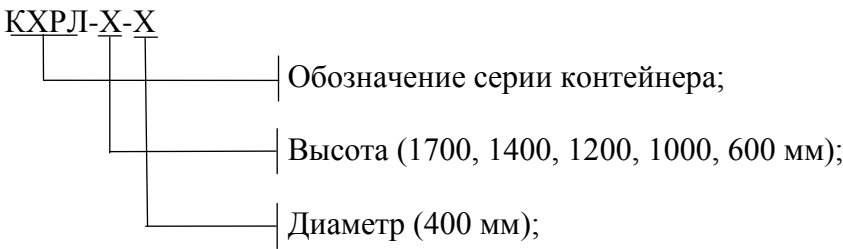
Контейнер обеспечивает главные требования законодательства при накоплении ламп:

- сохранность герметичной колбы лампы с момента образования, до момента передачи на утилизацию, обезвреживание;
- предотвращение доступа к отработанным люминесцентным ртутным лампам посторонних лиц на этапе накопления отходов

Контейнер обеспечивает экологическую безопасность на предприятии, защиту окружающей среды в целом, а также законность хранения ртутьсодержащих ламп.

Климатическое исполнение контейнеров УХЛ 2 по ГОСТ 15150.

Условное обозначение контейнеров:



Пример условного обозначения контейнера КХРЛ высотой 1700 мм и диаметром 400 мм при заказе:

«Контейнер КХРЛ-1700-400 ТУ 29.20.21-001-64134436-2016»

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ 2.114.

Перечень нормативной документации, на которую даны ссылки в технических условиях, приведен в приложении А.

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

ТУ 29.20.21-001-64134436-2016

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Общие требования

1.1.1 Контейнеры должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, конструкторской документации, образцам-эталонам, изготавливаться по технологическому регламенту, с соблюдением санитарных правил, норм и нормативов, утвержденных в установленном порядке.

1.2 Основные параметры и размеры

1.2.1 Основные размеры контейнеров должны соответствовать требованиям таблицы 1.

Таблица 1

Высота, мм	Диаметр, мм
1700	400
1400	400
1200	400
1000	400
600	400

1.2.2 Масса контейнера должна быть не более 10 кг.

1.3 Требования к конструкции, изготовлению и внешнему виду

1.3.1 Контейнеры должны быть изготовлены из холоднокатаного стального, оцинкованного листа толщиной от 0,6 до 1,5 мм. (ГОСТ 14918) с покрытием из материала, растворимость которого в ртути не превышает 2,2 вес. % (6,4 ат. %) при нормальных условиях.

1.3.2 Раскрой листового металла производится с использованием комплекса лазерного раскроя.

1.3.3 Гибка деталей осуществляется на гидравлическом или механическом листогибе.

1.3.4 Соединение деталей осуществляется замковым способом, сварка деталей полуавтоматическим сварочным аппаратом в среде защитного газа, а также с использованием контактной сварки (ГОСТ 15878).

1.3.5 Окраска контейнеров может осуществляться краской типа ХВ-16 ТУ 6-10-1301-83, ХВ-161 ТУ 301-10-908-92, ХВ-785 ГОСТ 7313, лаком ХВ-784 ГОСТ 7313 или нанесением полимерного материала.

1.3.6 Окраска производится в соответствии с ГОСТ 9.032, СНиП 3.04.03-85, СП 4607-88, инструкцией для покрасочного материала завода-изготовителя.

1.3.7 На боковой поверхности корпуса закреплены ручки, расположенные на уровне 2/3 от высоты контейнера и две пары ребер жесткости, расположенных выше и ниже ручек и на разной высоте. Крепление ручек осуществляется заклепками или болтами.

1.3.8 Каждая ручка должна выдерживать статическую нагрузку не менее 981 Н (100 кгс).

ТУ 29.20.21-001-64134436-2016

Лист

4

Изм. Лист № документа Подпись Дата

Перв. примен.	<p>1.3.9 Контейнеры должны выдерживать испытания на удар при свободном падении после сбрасывания с высоты не менее 1,2 м.</p> <p>1.3.10 Контейнеры должны быть оснащены встроенными замками и/или иметь конструктивные элементы для запираения навесными замками. Чертежи контейнера приведены в Приложении Б.</p> <p>1.3.11 Контейнеры должны комплектоваться герметизирующим средством, выполненным: — в виде закрепляемого на открытой части контейнера мягкого быстросъемного чехла, изготавливаемого из пылевлагодонепроницаемого материала, например, из синтетической ткани типа нейлон, прорезиненной ткани. Чехол снабжен фиксирующими средствами, выполненными в виде застежек типа «липучек» или уплотнительной резинкой, посредством которых чехол фиксируется на корпусе в натянутом состоянии. Длина чехла составляет не более 1/3 высоты корпуса контейнера. При большей длине чехла - материал чехла используется неэкономично, при меньшей длине невозможно закрыть контейнер, заполненный лампами максимальной длины; — в виде крышки, выполненной из того же материала из которого изготовлен контейнер. Крышка снабжена ручкой. Контейнеры с крышкой используются в случае, когда длина ламп не превышает высоты контейнера.</p>				
	Справ. №	<p>1.3.12 Поверхности контейнеров должны быть гладкими. Не допускаются заусенцы, острые кромки, вмятины, трещины, иные механические повреждения, коррозия.</p> <p>1.3.13 Контейнеры должны, устойчиво стоять на горизонтальной плоскости, без качания.</p>			
Подпись и дата		<p>1.4 Технические требования к сырью и материалам</p> <p>1.4.1 Материалы и покупные изделия, приобретаемые для изготовления контейнеров, должны соответствовать требованиям действующих нормативных и технических документов и обеспечивать изготовление контейнеров, соответствующих настоящим техническим условиям.</p> <p>1.4.2 Все материалы и комплектующие изделия, используемые при изготовлении, монтаже и эксплуатации контейнеров должны являться экологически чистыми и не должны оказывать вредного воздействия на человека и окружающую среду в условиях эксплуатации.</p> <p>1.4.3 Прочностные показатели материалов должны соответствовать требованиям по эксплуатационной стойкости и требованиям конструкторской документации и настоящих технических условий.</p> <p>1.4.4 Материалы и покрытия не должны создавать пожаро-взрывоопасные ситуации.</p>			
	Инв. № дубл.				
Взам. инв. №					
	Подпись и дата				
Инв. № подл.					
	Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

Перв. примен.	1.4.5 Материалы и покупные изделия, приобретаемые для изготовления контейнеров, в том числе материалы зарубежного производства, должны иметь сертификаты соответствия или другие документы, подтверждающие их качество и безопасность.					
	1.4.6 Перед использованием материалы, покупные изделия, компоненты, покрытия и комплектующие изделия должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленным на предприятии-изготовителе, исходя из требований ГОСТ 24297.					
Справ. №	1.4.7 Для изготовления контейнеров применяется холоднокатаный стальной, оцинкованный лист толщиной от 0,6 до 1,5 мм. По ГОСТ 14918.					
	1.4.8 Покрытие оцинкованного листа должно быть из материала, растворимость которого в ртути не превышает 2,2 вес. % (6,4 ат. %) при нормальных условиях.					
1.5 Маркировка						
1.5.1 Маркировка наносится на этикетку, которую вкладывают внутрь контейнера в полиэтиленовом пакете по ГОСТ 10354 или на днище, или на корпус контейнера.						
1.5.2 Маркировка должна содержать:						
— наименование предприятия-изготовителя и его место нахождения;						
— наименование контейнера и его условное обозначение;						
— слова «контейнер для ртутьсодержащих отходов (ламп)»;						
— обозначение настоящих технических условий;						
— штамп ОТК.						
1.5.3 На контейнеры должна быть нанесена маркировка опасных грузов по ГОСТ 19433.						
1.5.4 Дополнительно на контейнеры должна быть нанесена несмываемой краской надпись «Для ртутьсодержащих отходов».						
1.5.5 Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков по ГОСТ Р 51474.						
Транспортная маркировка должна наноситься на тарное место (поддон, пресс-кипу).						
1.5.6 Маркировка, наносимая на тарное место, должна содержать:						
— наименование предприятия-изготовителя и его адрес;						
— наименование контейнера и его условное обозначение;						
— обозначение настоящих технических условий;						
— номер партии;						
— количество контейнеров на тарном месте;						
— дату выпуска (месяц, год);						
— обозначение настоящих технических условий;						
— номер упаковщика;						
Инв. № подл.					ТУ 29.20.21-001-64134436-2016	Лист
						6
	Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	

Перв. примен.	<p>— штамп ОТК предприятия-изготовителя.</p> <p>Допускается совмещение на одном ярлыке транспортной и потребительской маркировки.</p> <p>1.6 Упаковка</p> <p>1.6.1 Контейнеры поставляются без упаковки.</p> <p>1.7 Комплектность</p> <p>1.7.1 В комплект поставки контейнеров должны входить:</p> <ul style="list-style-type: none"> — контейнер в сборе; — этикетка; — паспорт. <p>1.7.2 Паспорт должен содержать:</p> <ul style="list-style-type: none"> — наименование предприятия-изготовителя; — наименование контейнера; — номер изделия; — информацию о назначении контейнера с перечнем отходов (с кодом ФККО); — гарантийные обязательства; — правила эксплуатации; — обозначение настоящих технических условий. <p>1.7.3 Этикетку, паспорт, комплект ключей вкладывают внутрь контейнера в полиэтиленовом пакете по ГОСТ 10354.</p>				
	Справ. №	<p style="text-align: center;">2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ</p> <p>2.1 Требования к производству контейнеров</p> <p>2.1.1 Процесс изготовления контейнеров должен соответствовать требованиям ГОСТ 12.0.003, ГОСТ 12.3.002, ГОСТ 12.0.004.</p> <p>2.1.2 Погрузочно-разгрузочные работы должны осуществляться согласно ГОСТ 12.3.009.</p> <p>2.1.3 Производственные помещения должны быть оборудованы общеобменной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха согласно требованиям ГОСТ 12.1.005, и местной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021.</p> <p>2.1.4 Правила пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.</p> <p>2.1.5 Рабочие места должны быть организованы по ГОСТ 12.2.003 и ГОСТ 12.2.061.</p> <p>2.1.6 В соответствии с правилами защиты от статического электричества оборудование должно быть заземлено, относительная влажность в рабочих помещениях должна соответствовать ГОСТ 12.1.005.</p>			
Подпись и дата					
Инв. № дубл.					
Взам. инв. №					
Подпись и дата					
Инв. № подл.					
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	
ТУ 29.20.21-001-64134436-2016					Лист
					7

Перв. примен.	<p>2.1.7 Для предупреждения поражения электрическим током необходимо соблюдать требования ГОСТ 12.1.019.</p> <p>2.1.8 Параметры микроклимата производственных помещений должны соответствовать СанПиН 2.2.4.548-96.</p> <p>2.1.9 Уровень шума на рабочих местах не должны превышать норм, предусмотренных СН 2.2.4/2.1.8.562-96.</p> <p>2.1.10 Уровень вибрации в производственных помещениях не должен превышать норм, предусмотренных СН 2.2.4/2.1.8.566-96.</p> <p>2.1.11 Естественное и искусственное освещение в производственных и складских помещениях должно соответствовать требованиям СНиП 23-05-95.</p> <p>2.1.12 Безопасность работ должна обеспечиваться соблюдением инструкций по технике безопасности при эксплуатации производственного оборудования (инструмента).</p> <p>2.1.13 Спецодежда и средства защиты должны соответствовать нормам ГОСТ 12.4.068, ГОСТ 12.4.011, ГОСТ 12.4.280.</p> <p>2.1.14 В производственных помещениях должно быть обеспечено наличие кипяченой воды и аптечки с медикаментами для оказания первой медицинской помощи.</p> <p>2.1.15 Запрещается прием пищи на рабочих местах.</p>				
	Справ. №	<p>2.2 Требования при эксплуатации контейнеров</p> <p>2.2.1 При эксплуатации контейнеров должны выполняться требования раздела 10 ГОСТ 12.3.031.</p> <p>2.2.2 Возможной аварийной ситуацией при обращении с контейнерами для ртутьсодержащих отходов является бой ртутьсодержащих приборов и ламп, что влечет за собой загрязнение окружающей среды ртутью и ее парами.</p> <p>2.2.3 Для предупреждения аварийной ситуации требуется бережное отношение к контейнерам заполненным лампами. В случае боя ламп необходимо провести тщательную очистку, обеспыливание и химическую демеркуризацию демеркуризационным препаратом «Э-2000». В случае отсутствия демеркуризационного препарата возможно применение следующих демеркуризационных растворов:</p> <p>Мыльно-содовый раствор (4%-ный раствор мыла в 5%-ном содовом растворе). Настрогать в ведро 400 г. (2 куска) хозяйственного мыла, залить небольшим количеством (примерно 2 л.) горячей воды. Оставить для набухания на несколько часов, изредка перемешивая. Долить горячей воды до объема 10 л и растворить в нем 500 г кальцинированной соды.</p> <p>Подкисленный раствор перманганата калия (KMnO4).</p>			
Подпись и дата		Изм.	Лист	№ документа	Подпись
	Взам. инв. №				
ТУ 29.20.21-001-64134436-2016					Лист 8

Перв. примен.	<p>Растворить 5–7 г сухого перманганата калия в 5 л холодной воды и прибавить соляную кислоту удельного веса 1,19 из расчета 5 мл на литр раствора.</p> <p>Раствор перманганата калия с соляной кислотой не подлежит хранению и должен быть использован (нанести на обрабатываемую поверхность) в течение 30 минут с момента приготовления. Неиспользованный раствор после разбавления водой слить в канализацию. При проведении обработки помещения и мест разлива ртути концентрация реактивов может быть повышена в 1,5 раза.</p> <p>20% раствор хлорного железа.</p> <p>Растворить 200г. FeCl₃ (водного) в 800 мл холодной воды. Растворение желательно производить в холоде, т.к. нагревание увеличивает гидролиз. Ввиду бурного протекания процесса растворения порошок хлорного железа всыпать небольшими порциями в отмеренный объем воды при постоянном перемешивании. Растворение производить в стеклянной или пластиковой посуде.</p> <p>Не применять раствор хлорного железа для обработки оборудования и пола, покрытого линолеумом, т.к. это приводит к ускоренной коррозии и порче покрытия пола.</p>				
	Справ. №	<p>3 ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ</p> <p>3.1 Материалы, из которых изготовлены контейнеры, не обладают способностью образовывать токсичные соединения в воздушной среде и сточных водах в присутствии других веществ при температуре окружающей среды.</p> <p>3.2 Образующиеся при производстве твердые отходы нетоксичны, обезвреживания не требуют, подлежат переработке.</p> <p>3.3 Непригодные к переработке отходы подлежат захоронению в специально отведенном месте или сжиганию в аппаратах с принудительным наддувом окислителя.</p> <p>3.4 Охрана окружающей среды - по ГОСТ 17.2.3.01. Выбросы вредных веществ в атмосферу - по ГОСТ 17.2.3.02.</p> <p>3.5 При производстве контейнеров должны соблюдаться гигиенические требования к охране атмосферного воздуха населенных мест по СанПиН 2.1.6.1032-01.</p> <p>3.6 Концентрации вредных химических веществ не должны превышать среднесменные предельно допустимые концентрации (ПДКСС.) и максимальные разовые концентрации (ПДКм р) в атмосферном воздухе населенных мест, а также ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) по ГН 2.1.6.1338-2003 и ГН 2.1.6.2309-2007.</p>			
Подпись и дата		Изм.	Лист	№ документа	Подпись
Индв. № дубл.	<p>ТУ 29.20.21-001-64134436-2016</p>				
Взам. инв. №	<p>Лист</p> <p>9</p>				
Индв. № подл.					

Перв. примен.	3.7 Требования к охране окружающей среды от загрязнений сточными водами - по ГН 2.1.5.1315-2003 и ГН 2.1.5.2307-2007.				
	4 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ				
Справ. №	4.1 Контейнеры должны предъявляться к приемке партиями. Партией считаются контейнеры одного типа и конструктивно исполнения, одновременно предъявленное к приемке и оформленное одним документом о качестве.				
	4.2 Документ о качестве должен содержать: <ul style="list-style-type: none"> — наименование предприятия-изготовителя и его адрес; — наименование контейнера и его условное обозначение; — обозначение настоящих технических условий; — номер партии и дату выпуска (месяц, год); — количество контейнеров в партии; — информацию о подтверждении соответствия. 				
Подпись и дата	4.3 Для проверки соответствия контейнеров требованиям настоящих технических условий их подвергают приемо-сдаточным и периодическим испытаниям.				
	4.4 Приемосдаточные испытания				
Инв. № дубл.	4.4.1 При проведении приемо-сдаточных испытаний должны контролироваться следующие параметры: <ul style="list-style-type: none"> — входной контроль сырья и материалов; — внешний вид; — комплектность; — качество покрытия; — наличие маркировки; — устойчивость; — габаритные размеры; — качество сварных соединений; — герметичность. 				
	4.4.2 Приемосдаточные испытания проводятся сплошным и выборочным контролем. Сплошному контролю подвергаются контейнеры на соответствие требованиям по герметичности. Для выборочного контроля объем выборки должен составлять 10 % от партии, но менее 3 шт.				
Взам. инв. №	4.5 Периодические испытания				
Подпись и дата					
Инв. № подл.					Лист
	ТУ 29.20.21-001-64134436-2016				10
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	

Перв. примен.	<p>4.5.1 Периодические испытания должны проводиться не менее одного раза в год. При периодических испытаниях проверяют соответствие контейнеров всем требованиям настоящих технических условий и конструкторской документации изготовителя.</p> <p>4.5.2 Периодические испытания проводят на 5 контейнерах, прошедших приемо-сдаточные испытания.</p> <p>4.5.3 При неудовлетворительных результатах периодических испытаниях проводят повторные испытания удвоенного количества мягких контейнеров. При получении неудовлетворительных результатов повторных испытаний всю партию бракуют.</p> <p>4.6 Оценку результатов приемо-сдаточных и периодических испытаний осуществляют по ГОСТ 15.309.</p>																
	Справ. №	<h3 style="text-align: center;">5 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ</h3> <p>5.1 Входной контроль материалов для изготовления контейнеров должен проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ 24297 по перечню материалов, подлежащему входному контролю, и технологическому регламенту.</p> <p>5.2 Внешний вид, комплектность, маркировку, качество покрытия проводят визуально.</p> <p>5.3 Устойчивость контейнеров контролируют опробованием на гладкой поверхности.</p> <p>5.4 Габаритные размеры контейнеров определяют линейкой по ГОСТ 427, рулеткой по ГОСТ 7502 или другими универсальными измерительными инструментами, обеспечивающими требуемые пределы и точность измерений.</p> <p>5.5 Массу контейнеров контролируют взвешиванием на напольных весах любого типа, обеспечивающих требуемые пределы и точность взвешивания.</p> <p>5.6 Поверхностные дефекты швов сварных соединений контролируют по ГОСТ 3242.</p> <p>5.7 Испытания на герметичность проводят по ГОСТ Р 51827 при избыточном давлении сжатого воздуха не менее 20 кПа.</p> <p>5.8 Испытания на удар проводят сбрасыванием контейнера с высоты не менее 1,2 м, после чего проводят испытания на герметичность по п.5.7. Выдержавшими испытания на удар считают контейнеры, выдержавшие последующие испытания на герметичность.</p> <p>5.9 Испытания на прочность крепления ручек проводят по ГОСТ Р 51864.</p>															
Подпись и дата		<h3 style="text-align: center;">6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ</h3> <p>6.1 Транспортирование и хранение порожних контейнеров.</p> <p>6.1.1 Порожние контейнеры транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозок грузов, действующими на каждом виде транспорта.</p>															
	Изм. № подл.	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Изм.</td> <td style="text-align: center;">Лист</td> <td style="text-align: center;">№ документа</td> <td style="text-align: center;">Подпись</td> <td style="text-align: center;">Дата</td> <td style="text-align: center;">ТУ 29.20.21-001-64134436-2016</td> </tr> </table>											Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ТУ 29.20.21-001-64134436-2016												
					Лист 11												

Перв. примен.	<p>6.1.2 Условия хранения и транспортирования порожних контейнеров в части воздействия климатических факторов - 2 по ГОСТ 15150.</p> <p>6.1.3 Условия транспортирования пустых контейнеров в части воздействия механических факторов - Ж по ГОСТ 23170.</p> <p>6.1.4 Хранение порожних контейнеров рекомендуется осуществлять в пригодных для этих целей помещениях или временно под навесом закрытыми.</p> <p>6.2 Транспортирование и хранения заполненных контейнеров</p> <p>6.2.1 Транспортирование ртутьсодержащих ламп в специализированных контейнерах осуществляют автомобильным транспортом в соответствии со следующими нормативными документами:</p> <ul style="list-style-type: none"> — приказом Минтранса России от 8 августа 1995 г. № 73 «Об утверждении Правил перевозки опасных грузов автомобильным транспортом» (в ред. от 14 октября 1999 г.); — РД 3112199-0199-96 «Руководство по организации перевозок опасных грузов автомобильным транспортом»; — постановлением Правительства РФ от 23 октября 1993 г. № Ю90 «О правилах дорожного движения» (вместе с «Основными положениями по допуску транспортных средств к эксплуатации и обязанностями должностных лиц по обеспечению безопасности дорожного движения») (в ред. от 24 февраля 2010 г. № 87). <p>6.2.2 Контейнеры транспортируют в закрепленном состоянии на горизонтальной поверхности и только в вертикальном положении крышкой вверх для предотвращения их деформации и повреждения. Транспортируемая партия отходов должна сопровождаться документацией для транспортирования и передачи ртутьсодержащих ламп с указанием их количества, места и цели их транспортирования, паспорта опасного отхода, оформленного в установленном порядке, инструкцией по перевозке ртутьсодержащих ламп.</p> <p>6.2.3 Хранение наполненных контейнеров осуществляют в специально выделенном для этой цели помещении, защищенном от химически агрессивных веществ, атмосферных осадков, поверхностных и грунтовых вод, а также в местах, исключающих повреждение тары в вертикальном положении крышкой вверх при температуре не ниже +1°C и влажности до 80% с учетом требований ГОСТ 1639 и СанПиН 4607.</p>					
	Справ. №					
Подпись и дата						
	Инв. № дубл.					
Взам. инв. №						
	Подпись и дата					
Инв. № подл.						
	Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ТУ 29.20.21-001-64134436-2016
					12	

7 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 7.1 В контейнерах хранят и транспортируют ртутьсодержащие лампы (лампы люминесцентные трубчатые для общего освещения, лампы ртутные высокого давления, натриевые, бактерицидные и подобные им отечественные и импортируемые лампы) сухие и без механических повреждений.
- 7.2 Трубчатые люминесцентные лампы в процессе сбора разделяются по диаметру и длине, освобождаются от индивидуальных картонных упаковок и устанавливаются вертикально. В каждый отдельный контейнер загружаются лампы одного диаметра. Лампы в контейнерах должны быть установлены плотно, вертикально, опираться на цоколи (U-образные лампы), быть сухими и чистыми. В случае нехватки ламп пустоты заполняются мягким амортизирующим материалом (бумага, поролон, ткань и т.п.) или, в виде исключения, лампами другого диаметра. В высокие контейнеры допускается установка в два ряда для ламп длиной менее 600 мм, с прокладыванием между рядами картонной прокладки.
- 7.3 Энергосберегающие лампы и лампы типа ДРЛ хранятся в контейнере в индивидуальную тару. В качестве индивидуальной тары может использоваться упаковка изготовителя или любая другая тара, предотвращающая механические повреждения ламп. С целью компактного расположения в контейнере ртутьсодержащие лампы небольшого размера предварительно упаковывают в групповую тару. В качестве групповой тары рекомендуется использовать картонные коробки или полиэтиленовые контейнеры для продуктов (за исключением контактировавших с маслом). В групповую тару допускается упаковывать ртутьсодержащие приборы в полиэтиленовых пакетах по ГОСТ 10354. В случае отсутствия индивидуальных упаковок, лампы обертываются несколькими слоями бумаги. Лампы этого типа укладываются плотными рядами до полного заполнения контейнера.
- 7.4 Контейнер с отработанными люминесцентными лампами должен быть постоянно закрыт до полного заполнения, а также при транспортировании на предприятие по переработке ртутьсодержащих отходов при этом чехлы (4)* или крышки (11)* должны быть одеты на его открытую часть и закрывать собранные лампы (6)*. Длина чехлов подобрана из условия обеспечения укрытия ламп наиболее распространенных типоразмеров (от минимальной до максимальной длины). Если контейнер заполнен лампами, имеющими минимальную длину то при закреплении чехла его застежки располагаются ниже выпуклости (8)* верхней пары ребер жесткости корпуса контейнера, если контейнер заполнен лампами с максимальной длиной, то застежки

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Перв. примен.	<p>чехла располагаются между выпуклостями (7)* и (8)* верхней пары ребер жесткости корпуса. Это повышает степень герметизации и предотвращает случайное соскальзывание чехла при перемещении контейнера.</p> <p>7.5 Примечание: * - номер детали на чертежах контейнера (Приложение Б).</p> <p>7.6 Перемещение заполненного контейнера осуществляют в ручную поштучно в вертикальном положении или на тележке. Перемещение пустого контейнера осуществляют путем переноса ее за ручки.</p> <p>7.7 Разгрузка контейнера сбрасыванием или опрокидыванием не допускается.</p> <p>7.8 Установку контейнера (контейнеров) у потребителя осуществляют на горизонтальной ровной поверхности в местах, исключающих падение на них посторонних предметов, попадание в них атмосферных осадков и исключающих доступ к ним посторонних лиц.</p> <p>7.9 Загрузка ртутьсодержащих ламп должна осуществляться в контейнер без ударов и бросков. Контейнер должен содержаться в закрытом состоянии.</p> <p>7.10 При обнаружении в контейнере ламп, имеющих механические повреждения, их боя, утечек ртути из них все содержимое контейнера подлежит демеркуризации в соответствии с требованиями и рекомендациями СанПиН 4607-88.</p> <p>7.11 Транспортирование и хранение заполненных контейнеров в соответствии с разделом 6.2 настоящих технических условий.</p> <p>7.12 После освобождения от ртутьсодержащих отходов все контейнеры подлежат демеркуризации в соответствии с требованиями и рекомендациями СанПиН 4607-88.</p>				
	Справ. №	<p>8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ</p> <p>8.1 Изготовитель гарантирует соответствие контейнеров требованиям стандарта предприятия при соблюдении условий хранения, транспортирования и эксплуатации.</p> <p>8.2 Гарантийный срок эксплуатации – 6 (шесть) месяцев со дня отгрузки предприятием производителем. Гарантия не распространяется на механические повреждения, деформации поверхности, нарушения целостности корпуса и крышки, полученные изделием во время эксплуатации.</p> <p>8.3 Срок эксплуатации каждой единицы контейнера не должен превышать 4 года с момента ввода ее в эксплуатацию, учитывая периодичность (не реже 2 раза в год) обработки демеркуризационными растворами, не вызывающими коррозию металла.</p>			
Подпись и дата					
Инв. № дубл.					
Взам. инв. №					
Подпись и дата					
Инв. № подл.					
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	
ТУ 29.20.21-001-64134436-2016					Лист
					14

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Справочное

Перечень документов, на которые даны ссылки в технических условиях.

Таблица А1

Обозначение документа, на который даны ссылки	Наименование документа
ГОСТ 2.114-95	Единая система конструкторской документации. Технические условия
ГОСТ 9.032-74	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения
ГОСТ 12.0.003-74	Система стандартов безопасности труда. Опасные и вредные производственные факторы. Классификация
ГОСТ 12.0.004-90	Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения
ГОСТ 12.1.004-91	Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.019-2009	Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты
ГОСТ 12.2.003-91	Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.002-2014	Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.009-79	Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.031-83	Система стандартов безопасности труда. Работы со ртутью. Требования безопасности
ГОСТ 12.4.011-89	Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация
ГОСТ 12.4.021-75	Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ 12.4.068-79	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты дерматологические. Классификация и общие требования
ГОСТ 12.4.280-2014	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования
ГОСТ 12.2.061-81	Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам
ГОСТ 15.309-98	Система разработки и постановки продукции на производство (СППП). Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения
ГОСТ 17.2.3.01-86	Охрана природы. Атмосфера. Правила контроля качества воздуха населенных пунктов

ТУ 29.20.21-001-64134436-2016

Лист

15

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
------	------	-------------	---------	------

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Таблица А1 (продолжение)

Обозначение документа, на который даны ссылки	Наименование документа
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями
ГОСТ 427-75	Единая система конструкторской документации. Правила выполнения рабочих чертежей звездочек для круглозвенных цепей
ГОСТ 1639-2009	Лом и отходы цветных металлов и сплавов. Общие технические условия
ГОСТ 3242-79	Соединения сварные. Методы контроля качества
ГОСТ 7313-75	Эмали ХВ-785 и лак ХВ-784. Технические условия
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 14918-80	Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий. Технические условия
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды (с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5)
ГОСТ 15878-79	Контактная сварка. Соединения сварные. Конструктивные элементы и размеры
ГОСТ 19433-88	Грузы опасные. Классификация и маркировка
ГОСТ 23170-78	Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ Р 51474-99	Упаковка. Маркировка, указывающая на способ обращения с грузами
ГОСТ Р 51827-2001	Тара. Методы испытаний на герметичность и гидравлическое давление
ГОСТ Р 51864-2002	Тара. Методы испытания прочности крепления ручек
РД 3112199-0199-96	Руководство по организации перевозок опасных грузов автомобильным транспортом
ТУ 6-10-1301-83	Эмали ХВ-16 и ХВ-16Р различных цветов. Технические условия.
ТУ 301-10-908-92	Краски ХВ-161.
ГН 2.1.5.1315-2003	Предельно допустимые концентрации (ПДК) химических веществ в воде водных объектов хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования
ГН 2.1.5.2307-2007	Ориентировочные допустимые уровни (ОДУ) химических веществ в воде водных объектов хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования
ГН 2.1.6.1338-2003	Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест

ТУ 29.20.21-001-64134436-2016

Лист

16

Изм. Лист № документа Подпись Дата

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Обозначение документа, на который даны ссылки	Наименование документа
ГН 2.1.6.2309-2007	Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест
СанПиН 2.1.6.1032-01	Гигиенические требования к обеспечению качества атмосферного воздуха населенных мест
СанПиН 2.2.4.548-96	Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений
СанПиН 4607-88	Санитарные правила при работе со ртутью, ее соединениями и приборами с ртутным заполнением
СН 2.2.4/2.1.8.562-96	Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки
СН 2.2.4/2.1.8.566-96	Производственная вибрация, вибрация в помещениях жилых и общественных зданий
СНиП 3.04.03-85	Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии
СНиП 23-05-95	Естественное и искусственное освещение
ФККО	Федеральный классификационный каталог отходов (с изменениями на 20 июля 2015 года)
Приказ Минтранса России от 8 августа 1995 г. № 73	Об утверждении Правил перевозки опасных грузов автомобильным транспортом» (в ред. от 14 октября 1999 г.)
Постановление Правительства РФ от 23 октября 1993 г. № Ю90	Основными положениями по допуску транспортных средств к эксплуатации и обязанностями должностных лиц по обеспечению безопасности дорожного движения») (в ред. от 24 февраля 2010 г. № 87).

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

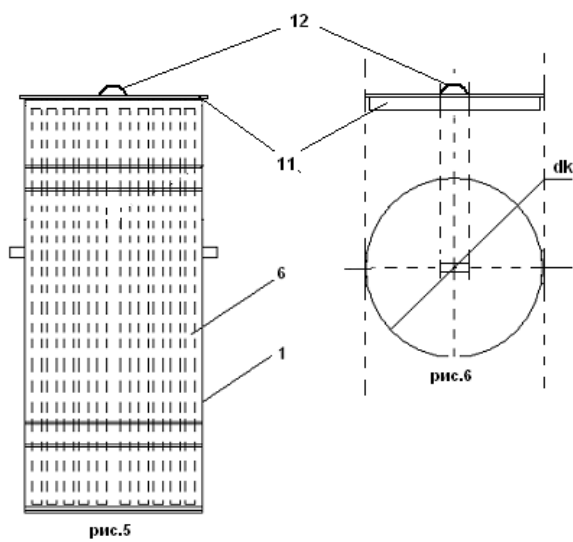
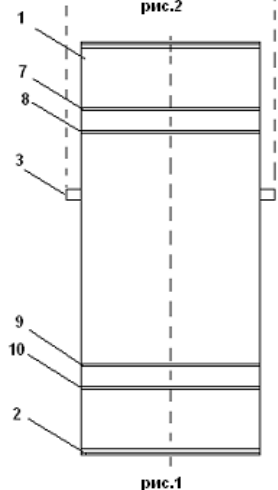
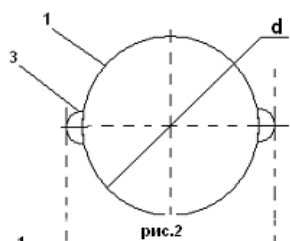
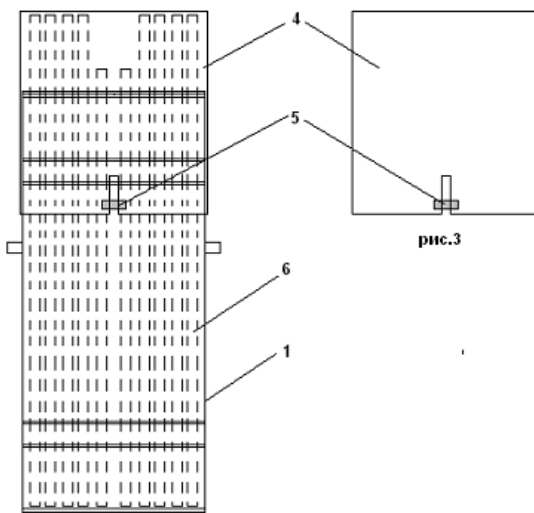
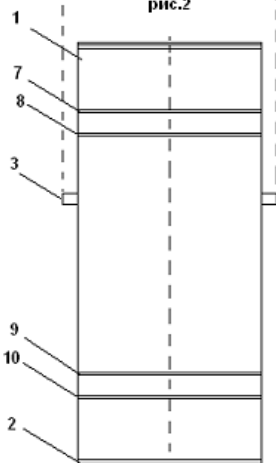
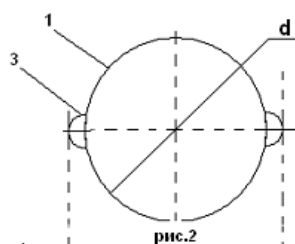
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

ТУ 29.20.21-001-64134436-2016

Лист

17

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
Справочное
Чертежи контейнера



- рис. 1 - продольный разрез контейнера;
рис. 2 - вид в плане;
рис. 3 - чехол, вид сбоку;
рис. 4 - контейнер в сборе с чехлом (вид сбоку);
рис. 5 - контейнер в сборе с крышкой (вид сбоку);
рис. 6 - крышка.

Перв. примен.	
Справ. №	
Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ докум.	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подп.	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулирован.					

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.